

LAGER & LOGISTIKCENTER



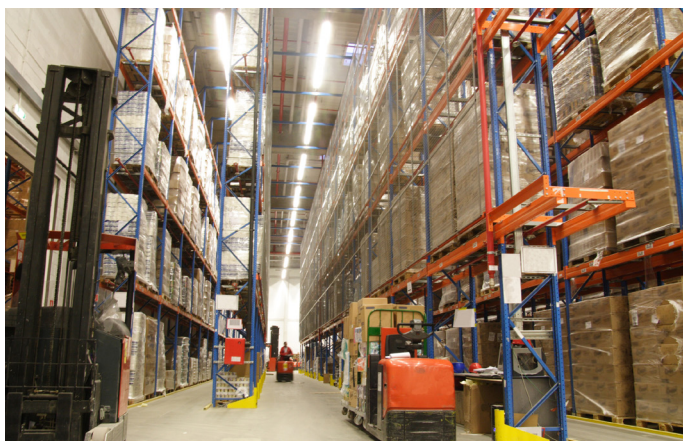
 ORWAK®

TA KONTROLLEN ÖVER

TIDSÅTGÅNG, UTRYMME & KOSTNADER

Lager och distributionscenter är ofta mycket stora, bestående av flera våningar och ibland även flera byggnader. Hanteringen och transporten av avfall kan bli en rejäl utmaning i den här typen av miljö. En nyckelfaktor är att organisera avfallshanteringen strategiskt och effektivt så att den på bästa sätt bidrar till företagets totalekonomi.

Med Orwaks lösningar förvandlar du avfallshanteringen till en strömlinjeformad process som sparar yta, tid och kostnader. Begränsa de avfallsrelaterade riskerna på arbetsplatsen, öka personalens produktivitet och minska kostnaderna för bortförsl av avfall. Och som en extra bonus: Låt återvinningen bli en inkomstkälla!



MINDRE AVFALL = FÄRRE RISKER PÅ ARBETSPLATSEN

Ansamlingar av avfall i lager och distributionscenter kan utgöra en brandfara, orsaka halk- och fallskador och hindra framkomsten för truckar och personal. Dessutom ökar täta avfallstransporter i lokalerna/anläggningen skaderisken för personal och utrustning.

Med Orwaks lösningar minimerar du snabbt volymen av avfallsmaterial, minskar riskerna som hör samman med ansamlat löst avfall och håller gångar, passager och arbetsområden fria. Komprimering direkt vid källan minskar behovet av avfallstransporter i lokalen eller inom anläggningen. För högdensitetsbalar behövs mycket mindre alagringsutrymme än för högar med löst avfall och tack vare det smidiga formatet på Orwaks maskiner, tar de liten plats.

PRODUKTIVARE TIDS-ANVÄNDNING

Personalen ska självklart ägna sin tid åt kärnverksamheten och inte åt avfallshantering. Med de effektiva lösningarna från Orwak slösas inte tiden bort på manuell hantering av tomkartonger och andra förpackningsmaterial.

Installera vår utrustning i viktiga områden i hela anläggningen. På så sätt kan avfallet hanteras snabbare och mer effektivt direkt vid källan. Komprimeringen minskar också avfallsvolymer och behovet av att transportera avfall inom byggnaden. Personalen kan koncentrera sig mer på sina arbetsuppgifter och ökad produktivitet.



EFFEKTIV HANTERING AV OLIKA AVFALLSTYPER

Gigantiska förpackningsberg innebär en utmaning för alla verksamheter, likaså alla olika typer av avfall som måste hanteras varje dag. De robusta komprimeringssystemen från Orwak hjälper dig att effektivt hantera en mängd olika material: inkommande förpackningar som wellpapp/papper, plast, stål- och plastband. Våra balpressar med flera kammare erbjuder avfalls-sortering vid källan och producerar komprimerat avfall för återvinning eller förbränning.

DECENTRALISERAD ELLER CENTRALISERAD AVFALLSHANTERING?

Avfall ansamlas snabbt på olika ställen i ett lager eller distributionscenter. Med våra lösningar hanterar du avfallet direkt på plats genom att placera ut små sorterings- och omprimeringssystem på flera strategiskt lämpliga platser nära avfallskällorna, godsmottagnings- och förpackningsstationer eller andra typiska avfallskällor. Andra alternativ är att flytta avfallet till en central plats för komprimering eller en kombination av decentraliserade och centraliserade lösningar, allt efter behov.

SÄNKER KOSTNADER OCH GENERERAR INTÄKTER

Det är viktigt för alla verksamheter att sänka kostnaderna och avgifterna för avfallshanteringen. Orwak hjälper dig inte bara med att minska de här kostnaderna och avgifterna, utan skapar också en ny inkomstkälla:

- + Källsortering > högre kvalitet på avfallsmaterialet för återvinning > intäkter från återvinningsbart material
- + Kraftigt komprimerat avfall > färre containerhämtningar > minskade avgifter för bortskaffning av avfall
- + Sortering > mindre avfall för bortskaffning > minskade avgifter för avfall.

Investeringen i en lösning från Orwak ger bästa möjliga total-ekonomi för avfallshantering!



FALLSTUDIE

BRIKETT PRESSARNA HANTERAR 700 TON WELLPAPP PER ÅR

Stadium är en ledande kedja inom försäljningen av sportartiklar och sportmode i Skandinavien. För den kontinuerliga försörjningen av produkter till alla butiker har ett enormt distributionscenter byggts i Sverige.

Det jättelika lagret har en golvyta på 32 000 kvadratmeter och är tre våningar högt. Närmare 700 ton wellpapp genereras per år när gods levereras i bulk till distributionscentret för att transporteras i mindre kvantiteter till butikerna.

För att kunna hantera den aldrig sinande strömmen av wellpapp har Stadium investerat i sex brikettpressar av modell Brickman 900K. Dessa har en komprimeringsgrad på upp till 20:1 och bearbetar snabbt wellpappen så att den blir till briketter.

Orwak involverades i ett tidigt skede i planeringen av den nya byggnaden och presenterade ett förslag till Stadium om hur avfallshanteringen skulle kunna organiseras på ett effektivt sätt.



Brickman är helautomatiserade brikettpressar – konstruerade för miljöer med ett anseeligt materialflöde. Wellpappen matas in i maskinerna genom schakt och ut kommer briketterna utan att det krävs någon mer insats av operatören.

Tidigare hade Stadium ett mycket mindre centrallager. Pär Förnander, inköpsansvarig, berättar för oss om den tidigare mer traditionella lösningen med utomhuscontainer. Den var tidskrävande och det behövdes omfattande interna avfallstransporter för bortförsel av

avfallet. Pär Förnander:

"Brikettpresslösningen fungerar utmärkt för oss och har noggrant justerats till förhållandena i den aktuella byggnaden. Alla maskiner är installerade på första våningen men kartonger från andra och tredje våningen leds till dem genom schakt!"

KOMPRIMERINGS- LÖSNINGAR FÖR DE FLESTA TYPER AV AVFALL

ORWAK utvecklar lösningar för sortering och komprimering av återvinningsbart material, vilket bidrar till ökad effektivitet, en renare miljö och trevligare arbetsmiljö samt leder till bästa möjliga ekonomi i restproduktshanteringen.

Vi erbjuder ett innovativt produktsortiment som underlättar sortering vid källan och ger en lönsammare avfallshantering.

Orwak Sverige AB
Box 58
S-576 22 Sävsjö
SWEDEN
Tel: +46-(0)382-157 00
info.se@orwak.com, www.orwak.se

www.orwak.com

 ORWAK®