

HEGER komprimering av skumplast

EPP, ARCEL, XPS, EPS og EPE



- Ett unikt komprimeringskoncept gör att även fasta block kan tillverkas av EPP och EPE
- Kraftigt minskade kostnader för lagring, sophämtning och transport
- Sammanpressat material kan återvinnas
- Låga drift- och underhållskostnader
- En renare miljö på avfallsstationerna
- HMS – en bättre miljö på arbetsplatsen
- Minimal användning av energi ger maximal minskning av volymen



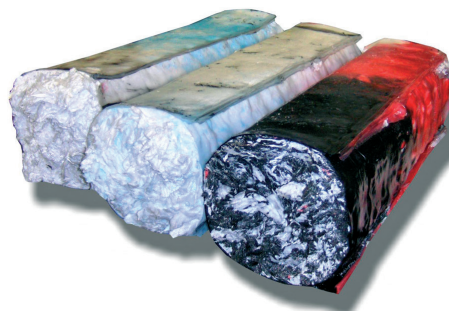
Hegers modellserie Lion pressar ner olika typer av skumplast till mindre block på ett ekonomiskt och rationellt sätt. Var uppmärksam på att skumplasttyperna har olika egenskaper och bör källsorteras. EPP och EPE kan exempelvis förstöra återvinningen av EPS, då de har en annan smältpunkt. Lion är perfekt där det uppstår relativt stora mängder skumplast, som i huvudsak används till förpackningar, exempelvis i stora varuhus för elektronik och möbler. Den drastiskt minskade volymen gör att stora belopp kan sparas på lagring och transport. Skumplasten kan återvinnas som PS-granulat av hög kvalitet och återanvändas i plastdelar som galgar, lister och isolering.

Funktionsprincip

Operatören lägger skumplasten i maskinens tratt för inmatning. En effektiv grovkvärl med tvåtandade roterande axlar förminskar delarna till bitar i storleksordningen 20-50 mm. Dessa förs in i kanalen där de pressas ihop av en tryckförstärkare. Blocken förs ut separat och med hjälp av en automatisk sönderdelningsfunktion lastas de enkelt upp på pallar.

Tekniska funktioner:

- En solid konstruktion gör att maskinen håller länge.
- Ett överordnat modulkoncept gör att maskinen kan anpassas individuellt efter kundernas önskemål.
- Helautomatisk presskraftreglering (ADC) med sönderdelningsfunktion, dvs. att längden på blocken kan programmeras.
- Presskanalen är framställd av rostfritt stål och kan behandla fuktiga skumplastförpackningar utan att lämna spår av rost på ytan.
- Ett unikt komprimeringskoncept gör att även fasta block kan tillverkas av EPP och EPE.
- Automatisk start/stopp
- Utrustad med en modern PLC-kontrollenhet
- Kan matas för hand, med transportband eller tratt
- Maskinen är användningsklar vid leverans.



50 : 1





	Kapacitet* (kg/h)	Densitet* (kg/m ³)	Skruv- komprima- tor	Block- storlek (mm)	Grov- kvarn	Inmatnings- öppning: bredd (mm)	Vikt (Kg)	Nominell effekt (KW)	Drifts- spänning
LION 130									
130 B 700	10-15	200-600	SV 130	130 x 130	SZ 700 NK	700	500	5,4	3 x 400 V
130 B 1000	12-15	250-700	SV 130	130 x 130	SZ 1000 NK	1000	600	6,9	3 x 400 V
LION 200									
200 B 700	35-50	250-700	SV 200	210 x 210	SZ 700 NS	700	900	15,8	3 x 400 V
200 B 1000	35-50	250-700	SV 200	210 x 210	SZ 1000 NS	1000	1100	17,8	3 x 400 V
LION 300									
300 B 1200	80-120	250-700	SV 300	320 x 320	SZ 1200 NS	1200	1500	23,4	3 x 400 V
300 B 1400	80-120	250-700	SV 300	320 x 320	SZ 1400 NS	1400	1600	27,4	3 x 400 V
LION 400									
400 B 1200	150-250	250-700	SV 400	400 x 400	SZ 1200 NB	1200	2000	34,4	3 x 400 V
400 B 1400	150-250	250-700	SV 400	400 x 400	SZ 1400 NB	1400	2100	34,4	3 x 400 V

Vi förbehåller oss rätten att ändra specifikationer utan föregående meddelande. * Beror på materialtyp och ursprungsmaterialets täthet

ATS-Orwak

Masugnsvägen 30

168 67 Bromma

Tel: 08-445 04 40

Epost: info@ats-orwak.se

www.ats-orwak.se

ATS-ORWAK
PART OF **SULO** GROUP