

# ATS-ORWAK PENDELKOMPRIMATOR

PENDELKOMPRIMATORER har en tät konstruktion som medför sanitär hantering av avfallet. Varje fylld komprimator innehåller upp till sex gånger så mycket material som en öppen container av samma volymstorlek med löst avfall. Pendelkomprimatorn är främst avsedd för organiska restprodukter.



**AUTOMATISERAD  
LÖSNING**

**85 M<sup>3</sup>/H**

**TEORETISK  
KAPACITET**

## FÖRDELAR MED PENDELKOMPRIMATORER



### EFFEKTIVARE TIDANVÄNDNING

Tack vare den automatiserade processen behöver mindre tid läggas på avfallshantering och mer kan ägnas åt kärnverksamheten.

### ENKLARE OCH SÄKRARE

Komprimatorer underlättar för en enkel och komfortabel materialhantering samt en renare och säkrare arbetsmiljö

### LÄGRE TRANSPORTKOSTNADER

Komprimering ger mindre avfallsvolym till transport för återvinning eller bortskaffande. Färre transporter ger lägre transportkostnader och minskade CO<sub>2</sub>-utsläpp.

## VARFÖR PENDELKOMPRIMATOR?

- Helt vätsketät komprimator – specialkonstruerad för blött avfall.
- Självrensande pressplatta.
- Anpassningsbar – kan utrustas med exempelvis kärlvändare och hydrauliskt lock.
- Minimerar lukter.
- För extra luktreducering finns tillval som exempelvis kolfilter.
- Maskinerna är tillförlitliga och lätta att underhålla – vi använder standardindustrikomponenter.

 **ATS-ORWAK**  
PART OF **SULO** GROUP

# ATS-ORWAK PENDELKOMPRIMATOR

## EN SPECIALLÖSNING FÖR ORGANISKT AVFALL

Pendelkomprimatorn med den speciella pendelkolven, de inbyggda hydraulcy-lindrarna och den vätsketäta inmatningsbehållaren är unikt utvecklad för komprimering av blött avfall. Egenskapen att maskinen är så tät att ingen vätska kan läcka ut, bidrar till att hålla ytan kring komprimatorn ren och luktfri.

## IDEALISK FÖR LIVSMEDELSINDUSTRI

Pendelkomprimatorn passar utmärkt för verksamheter där blött avfall genereras. Några exempel är sjukhus, vårdhem, äldreboenden, hotell, storkök, storskalig cateringverksamhet, livsmedelsindustri och marknadsplatser.



Container med bottenvärme.



Inkast från kaj med hydrauliskt lock.



Kylaggregat med isolering.



Tät baköppning med extra låsningar.

## PENDELKOMPRIMATOR ÄR OPTIMAL FÖR:

### MATERIALTYP

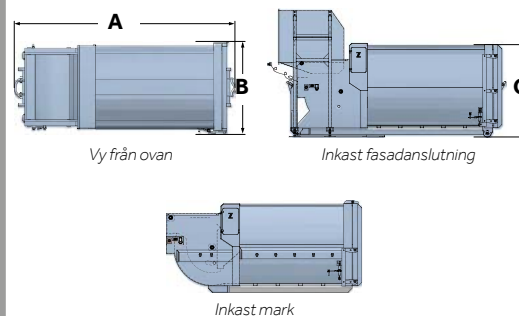
- Blött avfall
- Organiskt avfall

### STANDARDUTRUSTNING

- Inkast fram mark
- Hjul fram och bak
- Krok fram och bak
- Tre serviceluckor i framkant
- Kraftig galvaniserad låsanordning till tömningsdörr
- Oljenivå- och temperaturvakt i oljetanken.

### CONNECT KOMMUNIKATION

PENDELKOMPRIMATORN är redo att kommunicera när du väljer tillvalet "Connect". Med denna modem-baserade kommunikationstjänst sänder komprimatorn meddelanden till personalen samt viktig information och statistik till webbportalen.



## MÅTT & SPECIFIKATIONER

TEKNISKA DATA								
MODELL	BESKRIVNING	VOLYM	MÅTT (AxBxC)	INKASTÖPPNING NETTO	EFFEKT	PRESSKRAFT	CYKELTID	VOLYM PER SLAG
SWZ 6-12 SHA	Liftdumper	6-12 m <sup>3</sup>	3910-5560x2050x2445 mm	1060x1315 mm	5,5 kW	30 ton	34 s	0,49 m <sup>3</sup>
SWR 10-12 SHA	Lastväxlare	10-12 m <sup>3</sup>	5330-5880x2030x2420 mm	1060x1315 mm	5,5 kW	30 ton	34 s	0,49 m <sup>3</sup>
SW 16-20 SHA	Lastväxlare	16-20 m <sup>3</sup>	5700-6500x2550x2600 mm	1060x1770 mm	5,5 kW	30 ton	34 s	0,8 m <sup>3</sup>

Vi förbehåller oss rätten att ändra specifikationer utan föregående meddelande. Maskiner på bilder och ritningar kan vara specialutrustade.

### ATS-ORWAK

Masugnsvägen 30  
168 67 Bromma  
Tel: 08-445 04 40  
Epost: info@ats-orwak.se

**ATS-ORWAK.SE**

**ATS-ORWAK**  
PART OF **SULO** GROUP