



FEM STEG TILL NY AVFALLSLÖSNING PÅ DITT LAGER ELLER LOGISTIKCENTER

SÅ PLANERAR OCH IMPLEMENTERAR DU EN OPTIMAL LÖSNING FÖR AVFALLSHANTERING

Lager och distributionscenter är ofta mycket stora, bestående av flera våningar och ibland även flera byggnader. Hanteringen och transporten av avfall kan bli en rejäl utmaning i den här typen av miljöer

Vid nybyggnad eller tillbyggnad av lagerutrymmen är det viktigt att organisera avfallshanteringen strategiskt och effektivt så att slutresultatet ska bli så bra som möjligt. Tyvärr händer det att avfallshanteringen glöms bort eller nedprioriteras i planeringsstadiet, vilket kan resultera i onödigt kostsamma och ineffektiva lösningar. Skälet till att avfallshanteringen nedprioriteras är att fokus naturligt ligger på smidiga in- och utleveranser och optimala logistikflöden – vilket såklart är grundläggande för ett väl fungerande lager eller logistikcenter. Det kan därför vara bra att ta in experter på avfallslösningar redan från början i processen.

Att tidigt planera för avfallshanteringen kommer säkerställa att avfallet snabbt försvinner och yta frigörs. Lagermedarbetarna minimerar handhavandet av avfall och kan istället fokusera på andra arbetsuppgifter.

"Det kan bli väldigt dyrt att göra fel när det kommer till avfallshantering. Man ska komma ihåg att avfall alltid kostar pengar och att det inte går att tjäna pengar. Däremot går det att spara väldigt mycket pengar med rätt lösning"



GLÖM INTE AVFALLSLÖSNINGEN VID PLANERING AV NY- ELLER OMBYGGNATION AV LAGER ELLER LOGISTIKCENTER!

Vi på ATS-Orwak är experter på att optimera lageravfallslösningar och har satt samman denna guide till dig som är projektledare för ny- eller ombyggnation av ett lager eller logistikcenter. Guiden är också värdefull för dig som vill öka förståelsen för hur avfallshanteringen på lagret kan optimeras och därmed spara både tid, resurser, yta och pengar. Här följer fem steg som summerar det du behöver tänka på vid planering av avfallslösning.

Vi har samlat våra egna och våra kunders erfarenheter, lärdomar och tips och hoppas att guiden ska hjälpa dig att fatta rätt och bra beslut, så att inte plötsliga eller oförutsedda problem dyker upp när verksamheten drar igång.

Här följer fem steg som summerar det du behöver tänka på vid planering av avfallslösning.



BÖRJA PLANERA I TID

STEG 1

Vid ombyggnation eller nybyggnation av lager och logistikcentraler är det viktigt att planera in avfallshanteringen i ett tidigt skede. Om planeringen påbörjas för sent i processen tas ofta fel, eller i värsta fall inga, beslut vilket leder till dyra, ineffektiva lösningar som dessutom påverkar arbetsmiljön för de som jobbar på lagret. Grundläggande är att tänka igenom hur allt avfall ska hanteras och vart det ska ta vägen.

Genom att tillfråga expertis och även ta inspiration från andras lagerlösningar redan i planerings- och ritstadiet kommer en annan, bättre avfallslösning kunna implementeras som är optimerad för just ditt lager. Detta kan jämföras med att avfallslösningen istället behöver klämmas in och anpassas till det utrymme och andra begränsande förutsättningar som i detta skede inte går att förändra. En dåligt planerad avfallshantering kan utöver förlorad arbetstid leda till dålig och i vissa fall osäker arbetsmiljö för lagerpersonalen.

Med en underdimensionerad avfallslösning kan det till och med bli så illa att lagerpersonal måste stå och trycka till avfallet med en pinne för att det ska gå ner i maskinen. Det blir inte hållbart i längden att hålla på med så mycket manuellt arbete och att behöva stå och vänta på att maskinen ska bli klar för att kunna slänga i mer avfall. Med en effektiv avfallslösning ska avfallet bara snabbt ner i maskinen för att lagerpersonalen därefter ska kunna gå därifrån och glömma skräpet.

"Det är väldigt vanligt att hela lagret ritas klart och att man först därefter börjar titta på avfallslösningar. Det kan få dyra konsekvenser och resultera i ett mindre effektivt lager"

"Vi la stor del, motsvarande 1-2 heltidstjänster, av arbetstiden på att gå fram och tillbaka med emballage till en centralt placerad komprimator. Detta triggade oss att se över och utvärdera situationen, lyssna in och ta hänsyn till önskemål och insikter från kollegorna på lagret. Därefter tog vi kontakt med olika leverantörer och bad om hjälp för att minska arbetstiden somlades på att hantera och slänga skräp."

Joakim Berggren, fastighetsansvarig
DAGABs centrallager för Axfood
i Jordbro

ANALYSERA NULÄGET

STEG 2

Börja med att titta på dagens hantering och jämför sedan med hur det skulle se ut med en ny typ av lösning.

Det är bra att göra en förstudie och sätta upp en ROI-kalkyl för att uppnå bästa tänkbara lösning med maximal avkastning på investeringen. Det här gäller all typ av avfallsutrustning, självklart balpressar och komprimatorer men också kringliggande utrustning för transport och hantering av avfall inne på lagret. Det kan röra sig om truckar, transportband, kärlvändare eller mer omfattande lösningar i form av IT-system för automatiserad avfallshantering. Med det som grund kan du svart på vitt se vilka besparingar du kan göra med en bättre avfallslösning. Något som kräver att avfallslösning redan börjar planeras vid ritstadiet. Självklart är det också bra att löpande utvärdera och ifrågasätta en befintlig lösning för att se vad som kan göras bättre.

Genom att göra en ordentlig analys innan du bestämmer vilken avfallslösning som passar just dig slipper du konsekvenserna av t.ex. underdimensionerade lösningar. Det vill säga att maskinerna är för små för mängden avfall och inkastet är för litet för att lagerpersonalen smidigt och enkelt ska få plats med allt skräp. Konsekvensen blir att lager- och logistikpersonalen måste lägga mycket tid på något som egentligen borde gå snabbt och enkelt.

EN FÖRSTUDIE INFÖR NY- ELLER OMBYGGNING AV LAGER

STEG 2 fortsättning

För en optimerad avfallslösning är det viktigt att skapa sig en bild av hur allt kommer att se ut när lagret står klart. Det gäller att ha koll på ett antal frågeställningar.



Vad kommer det vara för intag av varor?
Dvs. vilken typ av varor och vilken mängd kommer tas in på lagret.



Vilken typ av emballage rör det sig om? Och i vilken mängd



Hur kommer förflyttningarna av avfall att se ut inne på lagret?
Centraliserat, decentraliserat eller kanske en kombination?

Det blir självklart lite av en gissning, men man måste göra en ungefärlig uppskattning av vilken typ av avfall det kommer att röra sig om och i vilka volymer. Först därefter kan man börja fundera på lösningar och framförallt titta på liknande lager för att se hur de har löst sin avfallshantering. En erfaren leverantör har ofta många exempel på liknande verksamheter som man kan titta på för idéer och uppslag.

SORTERA AVFALLET RÄTT FRÅN BÖRJAN

STEG 3

Att sortera allt avfall direkt på lagret är i längden det billigaste och bästa sättet att hantera avfallet. Den optimala lösningen består ofta av en komprimator per avfallstyp, ofta plast och wellpapp, du minimerar antalet transporter vilket sparar pengar och är bättre för miljön.

Att slänga allt material i samma container eller komprimator kan kännas lättare, men med rätt lösning behöver det inte ta mer tid att sortera avfallet istället. Om man bara sorterar rätt vid källan så tar det ingen extra tid att hantera avfallet.

Utöver färre transporter vilket så klart är en besparing, så slipper du också betala en behandlingsavgift till renhållningsbolaget om du sorterar ordentligt från början. Det finns alltså flera besparingar att göra, både i tid och pengar.

I och med att avfallshanteringen digitaliseras och automatiseras allt mer blir också arbetet med att sortera skräpet enklare.

Med självkörande truckar som tar avfallet från plockstationerna till komprimatorerna behöver lagerpersonalen bara se till att lägga rätt typ av avfall i rätt kärl vid plockstationen, resten sköts automatiskt.

"Gör man det svårt att sortera avfallet så går man miste om både kostnadsbesparingar och möjlig vinst. Välsorterat avfall är dels mycket billigare att hantera och dels går det att sälja renodlad wellpapp som inte är uppblandat med massa annat"



PLACERA AVFALLSLÖSNING UTIFRÅN LOKALENS FÖRUTSÄTTNINGAR

STEG 4

Målet när en ny avfallslösning planeras för ett lager eller logistikcenter är framförallt att spara så mycket tid, och därmed pengar, som möjligt. Det är även viktigt att frigöra yta så snabbt som möjligt så att den ordinarie verksamheten kan flyta på smidigt utan störningsmoment.

Utöver avfallet måste man därför också titta på vilka förutsättningar som finns i lokalen. Hela avfallsflödet behöver optimeras: från att skräp genereras vid uppackning av varor, transporteras inne på lagret, komprimeras i komprimatorn eller balpressen, till att skräpet hämtas av renhållningsbolaget och transporteras till en återvinningsstation. Titta på hur långt avfallet måste transporteras för att komma ut till komprimatorn på utsidan av lagret. Är det långt och svårt att transportera kan det vara en idé att ha balpressar eller brikettpressar vid plockstationerna för att inte lägga för mycket tid på att promenera fram och tillbaka med avfallet, förutsatt att det finns utrymme för bal- eller brikettpressar inne på lagret.

Avfallet som pressas ihop redan vid plockstationerna kan sedan transporteras ut till komprimatorn på utsidan. Ett tillvägagångssätt som resulterar i betydligt färre turer fram och tillbaka till komprimatorn än om avfallet inte pressas ihop vid plockstationerna.

"Nu har vi gått från centraliserad avfallshantering till decentraliserad lösning och tillsammans med ATS-Orwak har vi maximerat maskinernas prestanda för att minimera antalet tömningar och transporter, vilket sparar både tid och pengar."

Joakim Berggren, fastighetsansvarig
DAGABs centrallager för Axfood i Jordbro





BLI INTE HEMMABLIND. ARBETET MED EN OPTIMERAD AVFALLSLÖSNING BLIR ALDRIG FÄRDIGT STEG 5

Första steget för att optimera avfallshanteringen på ditt lager eller logistikcenter är förstås att planera och rita in en lösning optimerad för just din verksamhet. När sen lösningen är på plats och i bruk är det viktigt att inte luta sig tillbaka och bli hemmablind.

Maskinerna bör rengöras regelbundet och även servas minst en gång per år för att säkra upp att de är fortsatt funktionella och säkra. Det är även viktigt att löpande se över verksamheten för att kunna anpassa avfallshanteringen efter eventuella förändringar i avfallsmängd och typ.

Du kan med relativt enkla medel och rutiner själv förlänga livslängden på dina maskiner. Med regelbundet underhåll och lite sunt förnuft kommer du ganska långt.

Det är viktigt att du utvärderar, och på sikt följer upp, resultaten av din nya lösning. Med tiden kommer med stor sannolikhet mängden avfall och vilken typ av avfall du hanterar att förändras, då gäller det anpassa avfallslösningen efter det.

"Behandla maskinerna som du behandlar din bil. Tvätta och städa och försök att hålla maskinerna hela och rena. Då kommer de att hålla länge"

ATS-ORWAK

DITT TEAM FÖR AVFALLSLÖSNINGAR

ATS-Orwak är marknadsledaren inom komprimering av avfall och restprodukter – och vi har blivit det genom en kombination av maskiner, kunskap och erfarenhet. Effektiva avfallskomprimatorer, balpressar och rullkrossar optimerar din avfallshantering, från källan till vidaretransporten – och frigör stora ytor som du säkert kan använda bättre.

Med lång erfarenhet och omfattande branschkunskap skapar vi dessutom flöden och logistik som stämmer exakt med din verksamhet.

Vilken lösning du väljer bör baseras på ditt lager eller logistikcenters individuella behov – vilken volym av avfall som hanteras, eller hur stor yta som finns att tillgå, exempelvis. Det finns olika omfattande lösningar som t.ex. är dockade mot husfasaden, så att avfallet kan slängas ut hela genom ett hål i väggen och det finns lösningar som inkluderar självkörande truckar, transportband och avancerad teknik. Det finns bra möjligheter att effektivisera, spara tid och yta. Spannet på storlekar och kapacitet är stort – vi har alltid en lösning för dig.

ATS-Orwak

Webb: ats-orwak.se

Telefon: 08-445 04 40

Epost: info@ats-orwak.se

**MINDRE
TRANSPORTER,
ETT
MERVÄRDE
FÖR
MILJÖN**

