

ATS-ORWAK PENDELKOMPRIMATOR



PENDELKOMPRIMATORER har en tät konstruktion som medför sanitär hantering av avfallet. Varje fylld komprimator innehåller upp till sex gånger så mycket material som en öppen container av samma volymstorlek med löst avfall. Pendelkomprimatorn är främst avsedd för organiska restprodukter.



**AUTOMATISERAD
LÖSNING**

85 M³/H

**TEORETISK
KAPACITET**



FÖRDELAR MED PENDELKOMPRIMATORER



EFFEKTIVARE TIDANVÄNDNING

Tack vare den automatiserade processen behöver mindre tid läggas på avfallshantering och mer kan ägnas åt kärnverksamheten.

ENKLARE OCH SÄKRARE

Komprimatorer underlättar för en enkel och komfortabel materialhantering samt en renare och säkrare arbetsmiljö

LÄGRE TRANSPORTKOSTNADER

Komprimering ger mindre avfallsvolym till transport för återvinning eller bortskaffande. Färre transporter ger lägre transportkostnader och minskade CO₂-utsläpp.

VARFÖR PENDELKOMPRIMATOR?

- Helt vätsketät komprimator – specialkonstruerad för blött avfall.
- Självrensande pressplatta.
- Anpassningsbar – kan utrustas med exempelvis kärlvändare och hydrauliskt lock.
- Minimerar lukter.
- För extra luktreducering finns tillval som exempelvis kolfilter.
- Maskinerna är tillförlitliga och lätta att underhålla – vi använder standardindustrikomponenter.

 **ATS-ORWAK**
PART OF **SULO** GROUP

ATS-ORWAK PENDELKOMPRIMATOR

EN SPECIALLÖSNING FÖR ORGANISKT AVFALL

Pendelkomprimatorn med den speciella pendelkolven, de inbyggda hydraulcylindrarna och den vätsketäta inmatningsbehållaren är unikt utvecklad för komprimering av blött avfall. Maskinen är så tät att ingen vätska kan läcka ut, vilket bidrar till att hålla ytan kring komprimatorn ren och luktfri.

NY 4,3 KW-MOTOR GER MINDRE ELFÖRBRUKNING

Den tidigare 5,5 kW-motorn har i de mobila komprimatorerna bytts ut till en avsevärt mer energisparande motor som drar 4,3 kW.

Den nya motorn innebär många förbättringar:

- Mindre CO₂-utsläpp.
- Minskat slitage, och därmed minskade underhållskostnader och miljöpåverkan.
- Endast en 16 A anslutning krävs.
- En besparing på mer än 30% elförbrukning jämfört med 5,5 kW-motorn.

Eftersom det är oljan i hydrauliken och inte motorn som avgör vilken kraft maskinen jobbar med, fungerar komprimatorn exakt lika bra med en 4,3 kW motor.



Container med bottenvärme.



Inkast från kaj med hydrauliskt lock.



Kylaggregat med isolering.



Tät baköppning med extra låsningar.

PENDELKOMPRIMATOR ÄR OPTIMAL FÖR:

MATERIALTYP

- Blött avfall
- Organiskt avfall

STANDARDUTRUSTNING

- Inkast fram mark
- Hjul fram och bak
- Krok fram och bak
- Tre serviceluckor i framkant
- Kraftig galvaniserad låsanordning till tömningsdörr
- Oljenivå- och temperaturvakt i oljetanken.

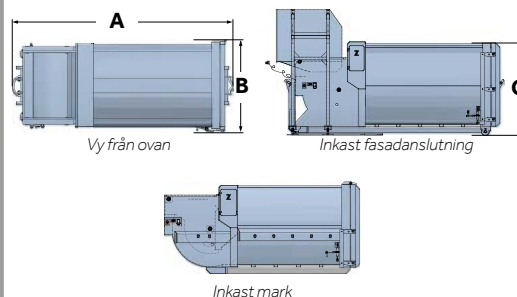
IDEALISK FÖR LIVSMEDELSINDUSTRI

Exempel på verksamheter:

- Sjukhus
- Vårdhem
- Hotell
- Storkök
- Livsmedelsindustri
- Marknadsplatser

CONNECT KOMMUNIKATION

PENDELKOMPRIMATORN är redo att kommunicera när du väljer tillvalet "Connect". Med denna modem-baserade kommunikationstjänst sänder komprimatorn meddelanden till personalen samt viktig information och statistik till webbportalen.



MÅTT & SPECIFIKATIONER

TEKNISKA DATA

MODELL	BESKRIVNING	VOLYM	MÅTT (AxBxC)	INKASTÖPPNING NETTO	EFFEKT	PRESSKRAFT	CYKELTID	VOLYM PER SLAG
SWZ 6-12 SHA	Liftdumper	6-12 m ³	3910-5560x2050x2445 mm	1060x1315 mm	4,3 kW	30 ton	34 s	0,49 m ³
SWR 10-12 SHA	Lastväxlare	10-12 m ³	5330-5880x2030x2420 mm	1060x1315 mm	4,3 kW	30 ton	34 s	0,49 m ³
SW 16-20 SHA	Lastväxlare	16-20 m ³	5700-6500x2550x2600 mm	1060x1770 mm	4,3 kW	30 ton	34 s	0,8 m ³

Vi förbehåller oss rätten att ändra specifikationer utan föregående meddelande. Maskiner på bilder och ritningar kan vara specialutrustade.

ATS-ORWAK

Masugnsvägen 30
168 67 Bromma
Tel: 08-445 0440
Epost: info@ats-orwak.se

ATS-ORWAK.SE

ATS-ORWAK
PART OF SULO GROUP